ДО
„БЛИК-99“ ЕООД
Р България,
област Благоевград,
община Благоевград,
гр. Благоевград 2700,
бул. „Св. св. Кирил и Методий“
№ 2, вх. А, ет. 5, ап. 9

О Ф Е Р Т А

ОТ:_____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи по обособени позиции, както следва: Обособена позиция № 1: CNC Струг - 1 брой, 5-осен обработващ център - 1 брой; Обособена позиция № 2: 3D координатна измервателна машина - 1 брой, Машина за измерване на разкъсването - 1 брой, Машина за измерване на износването - 1 брой, Машина за измерване на еластичността при отскок - 1 брой; Обособена позиция № 3: Машина за отливане на полиуретан при високо налягане - 1 брой, Мелница за пластмаса - 1 брой, Машина за влагане на вторичен полиуретан - 1 брой“, *във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 - „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.*

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул._____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представлявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

“Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи по обособени позиции, както следва: <u>Обособена позиция № 1:</u> CNC Струг - 1 брой, 5-осен обработващ център - 1 брой; <u>Обособена позиция № 2:</u> 3D координатна измервателна машина - 1 брой, Машина за измерване на разкъсването - 1 брой, Машина за измерване на износването - 1 брой, Машина за измерване на еластичността при отскок - 1 брой; <u>Обособена позиция № 3:</u> Машина за отливане на полиуретан при високо налягане - 1 брой, Мелница за пластмаса - 1 брой, Машина за влагане на вторичен полиуретан - 1 брой“, *във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 - „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.*

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____ подизпълнители.
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ ~~календарни дни/~~месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „БЛИК-99“ ЕООД (*наименование на бенефициента*)	**Предложение на кандидата** *Марка/модел/производител/технически характеристики*	**Забележка**
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките ~~/ услугите / строителството~~: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи по обособени позиции, както следва: **<u>Обособена позиция № 1:</u>**		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

CNC Струг – 1 брой: *Минимални технически и функционални характеристики:* - 3D технология на управление с контролен панел; - бързи скорости на движение (X-ос и Z-ос) – 30 m/min; - серво глава със задвижвани 12 позиции VDI 40 и 6 BT инструмента; - вискодинамичен шпинделен мотор с 25.5 KW, 426 Nm (с 40% ED) и 4,000 rpm; - възможност за обработка на 80 mm прътов материал при стандартната конфигурация на машината; - максимален обработваем диаметър 400 мм; - 3 челюстен хидравличен универсал *Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:* - *наличие на възможност за индивидуализация на интерфейса и права на достъп на няколко оператора посредством чип карта;* - *наличие на CNC управление с мин. 19“ тъчскрийн дисплей или еквивалент;* - *възможност за използване на готови цикли за програмиране;* - *наличие на инкрементални линийки по ос Y/X;* - *наличие на ролкови танкетни направляващи за по- голяма динамика;* - *наличие на допълнителна обработваща ос (Y) ≥ 120mm;* - *наличие на програмируемо задно седло;* - *наличие на CNC управление с графичен софтуер за симулация;* - *възможност за директна*		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

комуникация с измервателна машина за прехвърляне на програми директно от периферното устройство. **5-осен обработващ център – 1 брой:** *Минимални технически и функционални характеристики:* - стандартна позициониращa маса по 2 оси и директно мерене на ъгъла с възможност за 5 (пет) странна обработка с голяма устойчивост; - автоматично преизчисляване на работния план на детайла при завъртане на масата; - мощен шпиндел (12.000 min-¹ / 83 Nm / 13 kW [40% ED]); - 3D-управление; - ходове X/Y/Z 750/600/520 mm; - наклоняема въртяща маса - задвижване на B ($-5^{o}/+110^{o}$) /C(360^{o}); - директно електронно мерене на ъгъла на завъртане *Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:* - *наличие на машинна база от композитен полимербетон;* - *наличие на CNC управление с мин. 19“ тъчскрийн дисплей или еквивалент;* - *наличие на възможност за индивидуализация на интерфейса и права на достъп на няколко оператора посредством чип карта;* - *наличие на конзолна конструкция на въртяща маса с едностранно лагеруване към корпуса на машината за максимална ергономичност при работа;* - *наличие на CNC управление с графичен софтуер за симулация;*		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- *възможност за използване на готови цикли за програмиране;* - *наличие на автоматична система интегрирана в управлението на машината за замерване и компенсация на кинематичната точност при обработка на прецизни детайли;* - *наличие на ролкови танкетни направляващи за по- голяма динамика;* - *възможност за директна комуникация с измервателна машина за прехвърляне на програми директно от периферното устройство.* **<u>Обособена позиция № 2:</u>** **3D координатна измервателна машина – 1 брой:** <u>*Минимални технически и функционални характеристики:*</u> - 24 въздушни лагера за движение без триене на трите оси; - обхват на измерване на детайла: X- 600mm, Y- 800mm, Z- 500mm; - максимално тегло на детайла: 500 кг; - модул за управление; - софтуер мултисензор; - контролер Мозък- високопроизводителен 32/64-битов компактен контролер за тактилна и мултисензорна CMM <u>*Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:*</u> - *наличие на специално ръчно изработени гранитни компоненти във всичките 3 оси;* - *наличие на неограничени възможности за индивидуално*		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

програмиране; - *възможност за свързване интерфейса на машината със сървъра на производителя за диагностициране на състоянието ѝ;* - *възможност за интелигентно свързване на компютърната мрежа към измервателния уред (периферни устройства, като четец на баркодове или роботика);* - *обемна допустима грешка при измерването по DIN EN ISO 10360-2 (или еквивалентно)= 2,2+ L / 350 (µm);* - *наличие на интерфейс за DXF импорт и експорт към периферията;* - *наличие на пневматична система за балансиране на Z остта на преместване;* - *наличие на система за автоматична смяна на измервателни модули;* - *възможност за интелигентно свързване на компютърната мрежа към измервателния уред и директна комуникация с металорежещи машини (периферни устройства, като четец на баркодове или роботика).* **Машина за измерване на разкъсването – 1 брой:** *<u>Минимални технически и функционални характеристики:</u>* - съответствие с стандарт ISO 5893 или еквивалентен; - твърда двуколонна структура за прилагане на товарни клетки до 20 kN; - електронно табло за управление; - инструментален софтуер за управление; - размери (W, D, H): 750 x 700 x 1850 мм; - автоматично изчисляване на		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

сечението на пробата; - статистически анализ на резултатите; - екстензометър; - уред за измерване на дебелина; - пневматичен прекъсвач; - разстояние между колоните: 440 мм. *<u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u>* - *наличие на сертификат за калибриране;* - *наличие на зарядно устройство за използваните клетки, което включва защита от претоварване и може да издържи натоварване до 150% от силата си без повреда;* - *възможност за настройка на машината за използване на пневматични дръжки;* - *възможност за свързване към компютърната мрежа на фирмата и периферните ѝ устройства;* - *общо движение на инструмента: не по- малко от 1244 мм с разделителна способност 0.0025 мм;* - *възможност за регулиране на скоростта на инструмента между 0.1 и 1000 мм/ мин, с разделителна способност за отчитане на скоростта 0.1 мм/ мин;* - *възможност за избор на метод за тестване от предварително инсталирана база данни, включваща често използвани стандарти за тестове;* - *възможност за достъп до софтуерните функции, регулиран с парола с различни права за достъп;* - *наличие на USB порт за експортиране на данни.* **Машина за измерване на износването – 1 брой:**		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Минимални технически и функционални характеристики: - съответствие с ISO 4649, DIN 53516, ASTM D 5963 или еквивалентно; - въртящ се барабан за изпитване на абразия; - цифров мотор- контролер за въртене на барабана; -диаметър на барабана: 150 ± 0.2 mm; - дължина на барабана: 500 мм; - скорост на въртене: 40 + -1 оборота в минута; - възможност за извършване на теста със или без ротация на пробата; - защитен панел; - автоматично поставяне на пробата за изпитване; - автоматично отстраняване на образеца от барабана. *Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:* - *наличие на държач за проби с регулируема брава;* - *наличие на кръгообразно въртящ се резач за тестер за абразия;* - *наличие на система за отблокиране на барабана;* - *наличие на абразивен лист, изработен от алуминиев оксид с размер на зърната 60, с минимална ширина 451 мм, минимална дължина 474 мм и минимална дебелина 1 мм;* - *възможност за абразивен натиск между 5 ± 1 N и 10 ± 0.2 N;* - *възможност за странично изместване на пробата до 4.20 ± 0.04 мм;* - *наличие на четка за продължително почистване на барабана по време на теста;* - *възможност за настройка на инструмента за промяна на*		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

движението (20 ± 0.1 м) - *наличие на USB порт за експортиране на данни.* **Машина за измерване на еластичността при отскок – 1 брой:** *Минимални технически и функционални характеристики:* - съответствие с ISO 4662, ASTM D 7121, DIN 53 512 или еквивалентно; - рефлекторен тестер; - устройство за удряне на махалото; - електронна карта за USB комуникация за предаване на данни; - автоматично изчисляване на допустимите граници от статистически анализ на съхраняваните данни; - изчисляване и отпечатване на статистически анализ на резултатите. *Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:* - *наличие на дисплей с тъч скрийн;* - *наличие на автоматично експортиране на данни в края на теста до файл и сериен порт, дефиниран от клиента;* - *възможност за свързване към компютърната мрежа на фирмата и периферните ѝ устройства;* - *наличие на държач на мостра, в съответствие с ISO 4662, ASTM D 7121 или еквивалентно;* - *възможност за калибриране на ъгъла отчетен от инструмента;* - *възможност за визуализиране на минимум 5 резултата;* - *наличие на USB порт за експортиране на данни.* **Обособена позиция № 3:**		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Машина за отливане на полиуретан при високо налягане – 1 брой: *Минимални технически и функционални характеристики:* - производство на полиуретанови еластомери; - работи при високо налягане минимум 100 атмосфери; - 3 компонентна; - работни резервоари за линии A/B/C с капацитет 350 лт; - съотношение на смесване A: B = 1: 1 (50 Hz) за смес от около 300 cm3/ s; - работна температура 85° C - 90° C; - измервателна линия; - смесителна глава 4-компонентна с хидравлична система; - система за контрол и обработка на данни; - вакуумна помпа, дебит 16 m3 / h; - уред за сушене на сгъстен въздух за работните резервоари; *Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:* - *наличие на мултипанелен HMI (интерфейс човек-машина) с пикселна графика 7 TFT-touch-дисплей за лесно въвеждане на програми за измерване и параметри на машината, както и за показване на съобщения за състоянието и грешките в обикновен текст;* - *наличие на таймер за активиране на отоплителната система на машината в определено време;* - *наличие на графика на тенденцията на температурата на резервоара и нивата на пълнене, както и изобразяването на кривата на налягането по време на последната*		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

операция по дозиране; - *наличие на предупредителни гранични стойности, показващи, че стойностите са извън границите на допустимите отклонения;* - *възможност за свързване интерфейса на машината със сървъра на производителя за диагностициране на състоянието ѝ.* **Мелница за пластмаса – 1 брой:** *Минимални технически и функционални характеристики:* - производителност - 60-80 кг/час; - диаметър на ротора- 180 мм; - дължина на ротора- 320 мм; - брой и дължина на роторните ножове- 6 х 160- регулируеми; - брой и дължина на статорните ножове- 4 х 160- регулируеми; - геометрия на ротора- гилотинно рязане (V-образен ротор); - отвори на ситото- ø 4 мм. *Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:* - *обороти на ротора - 970 об/мин.;* - *наличие на стабилни механични предпазители на всички въртящи се части;* - *наличие на двойни предпазители на отвора на захранващия бункер;* - *наличие на автоматична блокировка въртенето на ротора при отворена машина;* - *срок на технически живот – минимум 15 години.* **Машина за влагане на вторичен полиуретан – 1 брой:** *Минимални технически и функционални*		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

характеристики: - 4 компонентна; - интегрирана специфична линия за обработка на твърди PU отпадъци, проектирана да обработва материал с твърди пълнители на смлени PU отпадъци; - работни резервоари за линии A/B/D с капацитет 300 лт, за линия C 100 лт; - загряване на материала до 90°C; - максимална производителност на машината от 2/4 до 15/20 kg/ min; - автоматично устройство за регулиране на налягането. *Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:* - *възможност за прикрепяне на смесителната глава към ръчно въртящо се рамо (до 160 °) с дължина 1 м., което да може да се регулира с височина от 1 300 мм до 1 600 мм.;* - *наличие на регулируем цикъл на промиване;* - *наличие на „специален таймер за формулиране“, операторът има възможност да задава този таймер в съответствие с продължителността на работа на формулировката (забавяне на промиването);* - *възможност за свързване интерфейса на машината със сървъра на производителя за диагностициране на състоянието ѝ.*		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка: **Участниците трябва да са в състояние да предоставят за всяка обособена позиция:** ➢ **Гаранционно обслужване на**		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

оборудването: ***участниците следва да предложат за всяка обособена позиция в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци, като гаранционното обслужване на оборудването за Обособена позиция 1, 2, 3 е предмет на оценка. Гаранционното обслужване започва да тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана;***		
➢ **Извънгаранционно обслужване на оборудването минимум 36 месеца, но не повече от 72 месеца;**		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

➢ **Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем:** ***участниците следва да предложат в своята оферта време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове, като време за отстраняване на възникнал технически проблем за Обособена позиция 1, 2, 3 е предмет на оценка. Време за отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за отстраняване на възникнал технически проблем под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа), ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.***		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): **Участниците са длъжни да представят следните документи за всяка обособена позиция:** ➢ **Гаранционна карта;** ➢ **Ръководство за работа на български език или английски език;** ➢ **Технически спецификации/ паспорт и/или декларации от производителите, съдържащи оферираните параметри на оборудването.**		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). **Не е приложимо.**		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : **Кандидатите следва да предоставят за всяка обособена позиция, обучение на персонала след доставка, монтаж и пускане в експлоатация, непосредствено преди подписване на приемо-предавателен протокол за доставка. Обучението следва да е за сметка на изпълнителя и да не е включено в предложената цена.**		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)**.** Не е приложимо.		
Други: Не е приложимо.		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи по обособени позиции, както следва: **Обособена позиция № 1:** **CNC Струг** **5-осен обработващ център**	 1 брой 1 брой		
2	Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи по обособени позиции, както следва: **Обособена позиция № 2:** **3D координатна измервателна машина** **Машина за измерване на разкъсването** **Машина за измерване на износването** **Машина за измерване на еластичността при отскок**	 1 брой 1 брой 1 брой 1 брой		
3	Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи по обособени позиции, както следва: **Обособена позиция № 3:**			

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

	Машина за отливане на полиуретан при високо налягане	1 брой		
	Мелница за пластмаса	1 брой		
	Машина за влагане на вторичен полиуретан	1 брой		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена[1] на нашата оферта възлиза на:

Цифром:_____ Словом:_____
(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

За Обособена позиция 1, 2, 3, цената включва: доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи, предмет на съответната обособена позиция.
Заплащането ще се извърши по банков път в лева, по посочена банкова сметка от класирания на първо място кандидат (избран изпълнител) **за всяка обособена позиция**, както следва:

- **Авансово плащане –** 18% от стойността на обособена позиция в срок до 15 (петнадесет) работни дни след подписване на договора за доставка и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал;
- **Междинно плащане –** 72% от стойността на обособена позиция доставка до 15 (петнадесет) работни дни след получаване на писмено известие от страна на Изпълнителя за готовност за експедиция и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал;
- **Окончателно плащане** – 10% от стойността на обособена позиция в срок до 30 (тридесет) работни дни след подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал.

„БЛИК-99“ ЕООД ще заплати цената спрямо сключения договор за доставка и след предоставяне от страна на изпълнителя на съответния разходооправдателен документ, който задължително съдържа и следния текст:
„Разходите са по АДПБФП по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“.

[1] Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/~~общата~~ цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/~~единичната~~ цена в съответствие с единичната/~~общата~~ цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие:

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:_____

_____

(име и фамилия)

_____

(длъжност на представляващия кандидата)

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0144-C01 „Внедряване на пилотни ресурсоефективни технологии в производствения процес на „БЛИК-99“ ЕООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БЛИК-99” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.